



LUCITE® AIRLESS Satin

Type

Laque pour application à l'Airless, en phase aqueuse, satinée, spécialement modifiée, résistant au frottement et à la rayure, pour l'intérieur et l'extérieur.

Application:

Pour l'application rapide et rationnelle de couches de finition parfaites avec le système **ECO-Spray**, après l'application par projection de la couche de fond LUCITE® Airless Filler. Particulièrement approprié pour le traitement à l'Airless d'éléments en bois en série (portes, châssis de portes, etc.). Excellent pouvoir couvrant et opacifiant en une seule couche par l'épaisseur de couche max. jusqu'à 300µm.

Propriétés de produit :

- Epaisseur de couche jusqu'à 300µm
- Très bon accrochage
- Excellent pouvoir couvrant
- Séchage rapide
- Gain de temps (jusqu'à 60 %)
- Excellent étalement
- Résistant aux produits de nettoyage usuels
- Résistant au jaunissement
- Perméable à la vapeur d'eau
- Faible tension
- Résistant au blocking
- Exempt de plomb et de chromate selon DIN 55944
- Respectueux de l'environnement
- Presque inodore.

Emballage : 5.00L / 12.00L

Teintes : blanc

LUCITE® Airless Satin Mix peut être teinté à la machine MixPlus dans beaucoup de teintes (système de pâtes universels).

2 bases Mix : 0 = incolore
3 = blanche

LUCITE® Airless Satin peut être teinté en usine sur demande.

Données techniques

Degré de brillance : satiné

Densité : en moyenne 1,17 g/ml

Viscosité : prêt à l'emploi

Consommation: env. 220 ml/m² pour une épaisseur de couche de 200µm (il est conseillé de déterminer la consommation exacte par un test sur l'objet).

Stockage : au frais, mais à l'abri du gel.

Application

Bien remuer avant l'application.

Température d'application : minimum +10°C (objet et ambiant)

**Séchage à 20 °C et
Max. 65 % d'humidité
de l'air :**

sec à la poussière : après 45 min. (épaisseur de couche humide 200 µm)
recouvrable : après 3 h

De basses températures et une haute humidité de l'air peuvent influencer négativement les temps de séchage.

**Projection
à l'Airless :**

non dilué. Buse : 0,008 – 0,010 inch ou 0,20 – 0,25 mm.
Angle de projection jusque 40°, pression de pulvérisation : 180 bar.

**WAGNER
TEMPSPRAY:**

non dilué.
Buse : 0,008inch (0,20mm),
pression de pulvérisation 60- 80bar.

Nettoyage des outils : Immédiatement après l'usage : à l'eau, éventuellement en rajoutant un produit de rinçage. Conserver les outils sous eau ou dans la peinture pendant les pauses de travail.

DÖRKEN
COATINGS

Préparation du support / Système de couches

Acier (intérieur) :

Dégraissier et dérouiller l'acier. Retirer rouille, machefer, croûte de laminage et imprégner 1-2 fois avec Delta Allprimer.

Couche de finition : LUCITE® AirlessSatin.

Supports synthétiques:

Nettoyer le PVC bien adhérent (selon fiche BFS No.22) avec un nettoyant approprié (faible dilution/ eau ammoniacale ou dégraissant conventionnel) en utilisant un abrasif non-tissé.

Ensuite appliquer une couche de fond avec du LUCITE® ContactPrimer.

Couche de finition : LUCITE® AirlessSatin.

Bois / éléments en bois :

Particulièrement approprié pour supports en bois traités avec une couche de fond **LUCITE® Airless Filler**.

Afin d'isoler les composants du bois diluables à l'eau (acajou, bois de merbau, pin, etc.) appliquer Lucite Woodprimer comme couche de fond.

Couche de finition : LUCITE® AirlessSatin.

Données de sécurité

Vous pouvez trouver la classification dans la fiche de sécurité actuelle, que vous pouvez télécharger sous <https://www.lucite-verfssystemen.be/lucite-be-fr/service/documentation/sdb.php>

Code produit / GISCODE selon BG-BAU – GISBAU: voir étiquette du produit et fiche de sécurité actuelle (Par. 7.3)

Vous trouverez le mode d'emploi selon §14 de la directive des produits dangereux sous : <http://www.wingis-online.de/>

Respecter les données de la fiche de sécurité.

Consignes particulières

Les supports doivent être secs, propres, adhérents, exempts de substances non adhérentes, sans déformation, exempts de fissures et d'efflorescences salines.

En principe il faut suivre VOB, partie C, DIN 18363, ainsi que les directives BFS (Bundesausschuss Farbe und Sachwertschutz, Frankfurt a.M.)

En cas de mise en oeuvre sur des surfaces connexes et afin d'obtenir une homogénéité de la teinte, vérifier les différents numéros de charge ou préparer d'avance un mélange des différentes charges.

Non approprié pour surfaces horizontales, constamment exposées à l'eau.

Une température trop basse ou une aération insuffisante peuvent avoir des effets négatifs sur le séchage du produit.

DÖRKEN
COATINGS

Consignes générales

Les données évoquées ci-dessus sont issues des derniers états des techniques de développement et d'application et ne contiennent que des informations d'ordre général. Elles décrivent nos produits et informent sur la mise en œuvre et l'application.

Vu la multitude et la diversité des conditions de travail et des matières utilisées, nous ne pouvons pas reprendre chaque cas en détail.

Pour la bonne conservation des produits il faut des travaux réguliers d'entretien et de rénovation. Pour autant que nous n'ayons pas explicitement décrit textuellement les spécifications et propriétés des produits pour un cas spécifique, une préconisation technique, même faite de notre mieux, est de toute manière non contraignante.

Notre responsabilité ne saurait cependant être engagée pour la validité générale des préconisations, du fait que l'application se situe en dehors de notre influence, et que la diversité des supports exige dans chaque cas une adaptation selon les conditions rencontrées. Ceci est la responsabilité de l'utilisateur. Voir nos conditions générales de vente.

A la parution d'une nouvelle édition, la présente fiche technique est annulée d'office. Comme il est impossible de prendre en compte dans cette fiche tous les cas de figure pouvant se présenter dans le réel, veuillez en cas de doute, consulter notre service technique au numéro suivant : 0032 11 82 28 23. Vous pouvez aussi consulter notre site web : www.doerkencoatings.de. Vous y trouverez toutes nos fiches techniques et fiches de données de sécurité.

L – 1011-2 AirlessSatin 08/2020FL

DÖRKEN COATINGS

Dörken Coatings Belgium SA
ZI Centrum-Zuid 2067F
B-3530 Houthalen
Tel. 011/82 28 23
benelux@doerken.com

DÖRKEN
COATINGS