



Informations produit

| | |
|------------------|--|
| Description | Système multicouche (primaire et finition) d'aspect mat velouté. |
| Destinations | Peinture spéciale multicouche, d'aspect mat velouté pour une utilisation sur de grandes surfaces. Optimisée pour l'application au pistolet airless grâce à la technologie intégrée Dry-Fall. Produit adapté à un usage en intérieur sur de nombreux supports (métaux non-ferreux, zinc, galva, matières plastiques, bois et dérivés, bétons, plâtres, plaques de plâtre à épiderme cartonné, enduits, pierres, briques, revêtements à peindre, etc). Application sur de grandes surfaces : cages d'escalier, centres de production, supermarchés, écoles, bâtiments industriels, garages souterrains, habitations privées, restaurants d'entreprises, etc. Système multicouche (primaire et finition) dans la majorité des cas. |
| Caractéristiques | <ul style="list-style-type: none"> • Aspect velours • Résistance aux produits de nettoyage et de désinfection à base d'eau • Qualité robuste au quotidien • Application aisée et rapide au rouleau, au pinceau ou par pulvérisation airless • Différents certificats d'essai disponibles (entre autres, hygiène alimentaire, protection contre l'incendie, sécurité des jouets, etc.) • Adhérence directe sur de nombreux supports • Très bons pouvoirs opacifiant et garnissant • Séchage rapide • Facile à nettoyer • Mise en œuvre très simple • Pour les surfaces lisses |
| Conditionnements | Ready: 1,0 L / 5 L / 12 L Mix: 1,0 L / 5 L / 12 L |
| Nom de la base | Mix-Base 0 Incolore Mix-Base 3 Blanc |
| Usage | Intérieur |

Caractéristiques techniques

| | |
|---------------------------------------|----------------------------------|
| Liant | Résine acrylique pure |
| Degré de brillance selon DIN EN 13300 | Mat velouté |
| Viscosité | Le matériel est prêt à l'emploi. |

| | | | |
|---|---|-----------------------------------|--------------------|
| Temps de séchage 20°C / 60% d'humidité relative | Sec hors poussière après | Recouvrable après | Sec à cœur après |
| | 1 - 2 Heures | 2 - 3 Heures | 5 - 7 Jours |
| Note de révision : Le processus de séchage dépend de l'absorption du substrat ainsi que de facteurs environnementaux. Des températures basses et/ou une mauvaise aération et ventilation peuvent avoir un effet négatif sur le séchage. | | | |
| Rendement | Pinceau / Rouleau | par pulvérisation | |
| | 110 - 130 ml/m² | 190 - 210 ml/m² | |
| La consommation dépend fortement du type d'application et de la capacité d'absorption du support. | | | |
| Pouvoir couvrant selon DIN EN 13300 | classe 1 à un rendement de 5 m ² /litre | | |
| classe d'abrasion humide selon DIN EN 13300 | Classe 1 | | |
| Perméabilité à la vapeur d'eau selon la norme DIN EN 1062-1: 2004 | V2 (moyenne) (valeur sd : 0,14 < sd < 1,4m) | | |
| Taux de perméabilité à l'eau selon DIN EN 1062-1:2004 | W3 (faible), valeur w < 0,1 [kg/(m ² · h0,5)] | | |
| Densité | 1,26 - 1,40 g/cm ³ | | |
| Stockage | Conserver le bidon dans un endroit frais, sec et à l'abri du gel, dans son emballage d'origine fermé. A consommer rapidement après ouverture. | | |
| Traitement | | | |
| Outils d'application | Peindre, Rouleau, Pulvériser | | |
| Dilution | min. 0 % - max. 10 % Eau (froide et claire) | | |
| Conditions d'application | au moins + 8 °C (température ambiante et de l'objet) | | |
| Diluability with water | Oui | | |
| Paramètres d' application Airless | Réglage de la viscosité: viscosité de livraison Alésage de la buse: 0,013 - 0,017 inch Pression de pulvérisation: 100 - 120 bar Angle de projection: Selon objet Filtre de pistolet: Filtre maille moyenne n°60 | | |
| Nettoyage des outils | Recommandation d'outils : Appareil Airless pour peinture dispersion. Clean immediately after use with water and a little wetting agent. Clean spraying equipment particularly carefully. The short drying time requires intermediate cleaning of the tools, especially during breaks in work. | | |

Comment on substrate pretreatment

En raison de la diversité des supports, il est nécessaire de vérifier la compatibilité de la peinture avec le support avant d'appliquer un revêtement sur des supports inconnus ou difficiles à recouvrir.

Structure du revêtement

| Sous-sol | Revêtement de base | Revêtement intermédiaire | Revêtement final |
|--|-------------------------|--------------------------|-----------------------|
| Ancienne couche - résistante | - | LUCITE® 402 All-In 10 | LUCITE® 402 All-In 10 |
| Béton | LUCITE® 010 Sealer Pro | LUCITE® 402 All-In 10 | LUCITE® 402 All-In 10 |
| Coil-Coating - porteur | - | LUCITE® 402 All-In 10 | LUCITE® 402 All-In 10 |
| Plaques de plâtre - intérieur, porteur | LUCITE® 010 Sealer Pro | LUCITE® 402 All-In 10 | LUCITE® 402 All-In 10 |
| Non-tissé lisse / Non-tissé de rénovation / Non-tissé de peinture | - | LUCITE® 402 All-In 10 | LUCITE® 402 All-In 10 |
| Matériaux dérivés du bois (par ex. OSB / MDF) | LUCITE® 022 Multiprimer | LUCITE® 402 All-In 10 | LUCITE® 402 All-In 10 |
| Maçonnerie en sable calcaire et en briques | LUCITE® 010 Sealer Pro | LUCITE® 402 All-In 10 | LUCITE® 402 All-In 10 |
| Plastique PVC dur (chlorure de polyvinyle) | - | LUCITE® 402 All-In 10 | LUCITE® 402 All-In 10 |
| Pierre naturelle, grès | LUCITE® 010 Sealer Pro | LUCITE® 402 All-In 10 | LUCITE® 402 All-In 10 |
| Métaux non ferreux | - | LUCITE® 402 All-In 10 | LUCITE® 402 All-In 10 |
| Putzmörtelgruppen nach DIN V 18550, P II und P III | LUCITE® 010 Sealer Pro | LUCITE® 402 All-In 10 | LUCITE® 402 All-In 10 |
| Putzmörtelgruppen nach DIN V 18550 Gipsputze (Mörtelgruppe P IV - P V) | LUCITE® 010 Sealer Pro | LUCITE® 402 All-In 10 | LUCITE® 402 All-In 10 |
| Papier ingrain, papier peint gaufré - intérieur, supportable | - | LUCITE® 402 All-In 10 | LUCITE® 402 All-In 10 |
| Papier peint vinyle - intérieur, porteur | - | LUCITE® 402 All-In 10 | LUCITE® 402 All-In 10 |
| Zinc et acier galvanisé | - | LUCITE® 402 All-In 10 | LUCITE® 402 All-In 10 |

Remarques générales

Les produits de même type sont miscibles entre eux sous certaines conditions. En règle générale, il convient d'éviter de mélanger des matériaux différents.

Une ventilation suffisante doit être assurée pendant et après l'application.

Protéger le bidon et le matériau de l'humidité, du gel, des rayons directs du soleil et des températures élevées. Les emballages entamés doivent toujours être fermés hermétiquement.

Lors de l'enduction de surfaces visuellement cohérentes, il faut veiller à ce que les lots soient identiques.

Les teintes intensives colorées ont souvent un pouvoir couvrant plus faible en raison de leur pigment. Dans ce cas, nous recommandons d'appliquer une couche de base couvrante avec notre teinte de base coordonnée Cover up.

Les films de peinture de teintes intenses et/ou foncées ont tendance à se briser en cas de sollicitation mécanique. Cette abrasion de la surface de la peinture correspond à l'état actuel de la technique et ne doit pas être contestée.

Sur de grandes surfaces contiguës, des structures d'application peuvent devenir visibles sous l'effet d'une lumière rasante, selon la construction de l'objet ou de l'élément et le type de revêtement.

Sur les supports contenant des substances solubles dans l'eau (taches d'eau, nicotine, substances contenues dans le bois, etc.), il convient d'utiliser une couche de fond appropriée pour bloquer les substances contenues.

En cas de contact avec des produits contenant des plastifiants (joints de portes et de fenêtres, etc.), il convient de demander l'avis d'innocuité du fabricant de profilés d'étanchéité ou de faire un essai de peinture.

Les peintures à dispersion pour intérieur ne sont pas adaptées aux zones humides permanentes.

En cas d'utilisation dans des locaux destinés au stockage de denrées alimentaires et de produits de luxe, nous recommandons de vider les marchandises pendant la rénovation et le séchage.

Les données de pulvérisation indiquées sont fournies à titre indicatif et peuvent varier en fonction des différents types de machines, des paramètres environnementaux et des scénarios pratiques. Avant de procéder à l'application du revêtement, les paramètres réels d'application au pistolet et la consommation de matériau doivent dans tous les cas être déterminés sur place et sur l'objet.

Lors de l'utilisation du produit, les normes et directives courantes de l'artisanat doivent être respectées (cf. VOB DIN18363 partie C, fiches techniques du Bundesausschuss Farbe und Sachwertschutz e. V., contenus des aides à la formation, etc.)

Cette fiche technique ne peut pas présenter tous les scénarios d'application possibles. Pour toute question relative à des situations et des circonstances non mentionnées, à leur traitement technique et à leur prise en charge, il convient de toujours consulter notre service technique extérieur ou le service technique d'application.

En cas de doute sur l'utilisation et la compatibilité, il convient de prendre contact avec l'une des options de service suivantes :

Service - Hotline : +49 2330 63 243

Adresse électronique : infoanwendungstechnik@doerken.de

Conseil aux personnes allergiques : +49 2330 63 184

Les produits qui ne sont pas utilisés dans les règles de l'art ne peuvent pas faire l'objet de réclamations.

Les indications mentionnées résultent du travail de recherche et de développement et ont été rassemblées conjointement avec l'expérience acquise dans le domaine des techniques d'application. Tant les indications écrites que les éventuels accords téléphoniques ne créent pas de rapport juridique contractuel ou d'obligations accessoires découlant du contrat de vente. Ces indications ne dispensent pas l'utilisateur de vérifier sous sa propre responsabilité l'adéquation de nos produits à l'usage prévu.

La parution d'une version actualisée de la fiche d'information rend caduques les éditions précédentes.

De plus amples informations sont disponibles sur notre site Internet www.doerkencoatings.de. Toutes les fiches techniques et les fiches de données de sécurité relatives aux produits et actuellement en vigueur y sont également disponibles.

Nos conditions générales de vente s'appliquent.