



Lucite® ThermGloss

Type

Laque pour radiateurs, en phase aqueuse, à base de résines acryliques spéciales.

Domaine d'application

Laque brillante pour radiateurs et tuyauteries de chauffage selon DIN 55900. Pour l'intérieur.

Caractéristiques produit

- Respectueux de l'environnement
- Faible odeur,
- Sans plomb sans chromate selon DIN 55944
- Excellent étalement,
- Stabilité de blancheur
- Ne jaunit pas
- Très haut pouvoir couvrant et opacifiant, recouvrement optimal des angles et des arêtes
- Application facile, séchage rapide.
- Résistant aux températures jusque 120°C.

Conditionnement : 2,5 litres, 0,75 litre.

Coloris : blanc.

Stockage : au frais, au sec, mais à l'abri du gel en emballages d'origine : min. 1 an.

Données techniques

Degré de brillance : brillant.

Viscosité : prêt à l'emploi

Consommation : 120 ml/m²/couche sur support vertical lisse

Dilution : Max. 5 % d'eau claire du robinet, si nécessaire.

Température d'application : min +8°C (ambiant et support)

Densité : 1,27 ± 0,03 g/cm³

Temps de séchage :
20°C, humidité de l'air relative 60% .

Hors poussière :	après env. 30 minutes.
Sec au toucher :	après env. 2 – 3 heures.
Recouvrable :	après env. 8 – 14 heures

De basses températures et / ou une mauvaise aération peuvent influencer négativement les temps de séchage.

Application : au rouleau, à la brosse, par projection.

Nettoyage des outils : à l' eau, immédiatement après l'utilisation, éventuellement en rajoutant un produit de vaisselle. Nettoyer soigneusement les appareils de projection. Comme les produits, diluables à l'eau sont très rapidement secs au toucher, il faut nettoyer les outils à chaque pause de travail.

Application :

Ne pas appliquer si l'humidité relative de l'air ou la température ambiante sont trop élevées ou si les surfaces sont trop froides (< que le point de rosée).

Au pinceau, au rouleau, au pistolet

Airless

Non dilué, buse env. 0,008 – 0,011 inch. Pression : env. 160 bar (dépendant de l'appareil utilisé)

HVLP (Système à basse pression)

Viscosité pour la projection : à l'eau env. 40-50 sec. avec une coupe d'écoulement de 4 mm, buse 1,8 – 2,2 mm, pression : env. 0,55 bar.

Les valeurs indiquées pour les appareils de projection sont des valeurs indicatives. Déterminer les valeurs exactes sur place ou respecter les données du fabricant de l'appareil utilisé.

Préparation du support

Les supports, surfaces à traiter doivent être propres, secs et bien adhérents. Les substances empêchant la bonne adhérence, comme des salissures, de la graisse et de la cire doivent être enlevées (voir VOB DIN 18363, partie C). Tester l'adhérence des supports.

Enlever les anciennes couches non adhérentes, nettoyer les anciennes couches de laques avec un produit de lessive et ensuite poncer à fond. Exécuter un ponçage intermédiaire avec des abrasifs appropriés entre les différentes couches (papier abrasif, p.ex. grain 280 ou plus fin / pads de ponçage p.ex. Mirca ou 3M).

Pour des supports inconnus, revêtements synthétiques ou poudre, nous recommandons en principe un test sur la surface à traiter en accord avec notre service technique extérieur. Il faut exécuter un test d'adhérence selon DIN EN ISO 2409.

Les supports en aluminium anodisé ne sont pas appropriés.

En cas de doute nous vous prions de contacter notre service technique d'application (ATA).

DÖRKEN
COATINGS

Système des couches

Des substances agressives, comme p.ex. des acides, des lessives, des produits de désinfection, des colorants organiques (comme p.ex. du thé, du café, du vin) peuvent entraîner des changements de teinte. La fonctionnalité du film de peinture n'en subira pas d'influences.

Radiateurs et tuyauteries de chauffage non traités :

1. Dérouiller des surfaces de fer et acier mécaniquement à la main ou à la machine, en certain cas même jusqu'au degré SA 2 ½. En cas de doute contactez notre service technique application.
2. Couche de fond avec LUCITE® 2K – EpoxyPrimer, non dilué.
3. Selon la nécessité, appliquer une couche intermédiaire avec LUCITE® ThermGloss, non dilué.
4. Couche de finition avec LUCITE® ThermGloss, non dilué.

Radiateurs traités en usine (revêtements poudre) :

1. Poncer à fond les surfaces avec un moyen de ponçage approprié.
2. Couche de fond avec LUCITE® 2K – EpoxyPrimer, non dilué.
3. Selon la nécessité, appliquer une couche intermédiaire avec LUCITE® ThermGloss, non dilué.
4. Couche de finition avec LUCITE® ThermGloss, non dilué.

Radiateurs avec un revêtement bien adhérent (traitement de rénovation) :

1. Dérouiller des surfaces corrodées mécaniquement à la main ou à la machine et nettoyer. Ensuite poncer la surface entière avec un moyen de ponçage approprié et dépoussiérer.
2. Couche de fond avec LUCITE® 2K – EpoxyPrimer, non dilué.
3. Selon la nécessité, appliquer une couche intermédiaire avec LUCITE® ThermGloss, non dilué.
4. Couche de finition avec LUCITE® ThermGloss, non dilué.

Données de sécurité

Vous pouvez trouver la classification dans la fiche de sécurité actuelle, que vous pouvez télécharger sous <https://www.lucite-verfssystemen.be/lucite-be-fr/service/documentation/sdb.php>

Code produit / GISCODE selon BG-BAU – GISBAU:

Voir étiquette du produit et fiche de sécurité actuelle (Par. 7.3)

Vous trouverez le mode d'emploi selon §14 de la directive des produits dangereux sous : <http://www.wingis-online.de/>

Respecter les consignes de la fiche de sécurité

Consignes particulières

Les supports doivent être secs, propres, adhérents, exempts de substances non adhérentes, sans tension, sans déformation, exempts de fissures et d'efflorescences salines.

En principe il faut suivre VOB, partie C, DIN 18363, ainsi que les directives BFS (Bundesausschuss Farbe und Sachwertschutz, Frankfurt a.M.).

Attendre 24 heures après l'application de LUCITE® ThermGloss, avant de chauffer le radiateur ou de poser quoique ce soit sur le radiateur ou de le raccrocher au mur.

En cas de mise en œuvre sur des surfaces connexes et afin d'obtenir une homogénéité de la teinte, vérifier les différents numéros de charge ou préparer d'avance un mélange des différentes charges.

Lors de la mise en œuvre il est recommandé de porter l'équipement de sécurité conseillé (voir fiche de sécurité).

Non approprié pour surfaces horizontales, constamment exposées à l'eau.

Une température trop basse ou une aération insuffisante peuvent avoir des effets négatifs sur le séchage du produit.

En cas de mise en œuvre sur des supports à l'extérieur, ou particulièrement sur des supports métalliques ou non ferreux, il faut veiller au point de rosée, respectivement ne pas dépasser ce point de rosée.

Pour des supports critiques ou inconnus nous recommandons de prendre contact avec notre service technique application (ATA)

Consignes générales

Les données évoquées ci-dessus sont issues des derniers états des techniques de développement et d'application et ne contiennent que des informations d'ordre général. Elles décrivent nos produits et informent sur la mise en œuvre et l'application.

Vu la multitude et la diversité des conditions de travail et des matières utilisées, nous ne pouvons pas reprendre chaque cas en détail.

Pour la bonne conservation des produits il faut des travaux réguliers d'entretien et de rénovation. Pour autant que nous n'ayons pas explicitement décrit textuellement les spécifications et propriétés des produits pour un cas spécifique, une préconisation technique, même faite de notre mieux, est de toute manière non contraignante.

Notre responsabilité ne saurait cependant être engagée pour la validité générale des préconisations, du fait que l'application se situe en dehors de notre influence, et que la diversité des supports exige dans chaque cas une adaptation selon les conditions rencontrées. Ceci est la responsabilité de l'utilisateur. Voir nos conditions générales de vente.

A la parution d'une nouvelle édition, la présente fiche technique est annulée d'office. Comme il est impossible de prendre en compte dans cette fiche tous les cas de figure pouvant se présenter dans le réel, veuillez en cas de doute, consulter notre service technique au numéro suivant : 0032 11 82 28 23. Vous pouvez aussi consulter notre site web : www.doerkencoatings.de. Vous y trouverez toutes nos fiches techniques et fiches de données de sécurité.

L -2030-1 LUCITE® ThermGloss 10/2015 FL

DÖRKEN COATINGS

Dörken Coatings Belgium SA
ZI Centrum-Zuid 2067F
B-3530 Houthalen
Tel. 011/82 28 23
benelux@doerken.com

DÖRKEN
COATINGS